

## **MOTUL 4100 POWER 15W-50**

Huile Moteur Essence et Diesel Technosynthese®

### TYPE OF USE

Lubrifiant synthétique Technosynthese<sup>®</sup> spécialement étudiée pour les moteurs à haute performance, tous moteurs Essence ou Diesel, turbo ou atmosphérique, multisoupapes, à carburateur ou à injection, avec ou sans pot catalytique.

Convient pour tous types de carburant : Essence standard, sans plomb, Gazole, GPL, biocarburants.

Toutes conditions d'utilisation : Ville, Route, Autoroute.

#### **PERFORMANCES**

STANDARDS ACEA A3/B4

API SL/CF

APPROVALS VW 501 01 505 00

PERFORMANCES MERCEDES-BENZ MB-Approval 229.1H

La norme API SL est encore plus exigeante que la norme API SJ en terme de résistance au vieillissement (intervalle de vidange augmenté), impose des propriétés anti-oxydation permettant une stabilité de la viscosité dans le temps, empêchant la formation de boues et de dépôts dans le carter, des propriétés anti-usure et dispersantes accrues.

La base synthétique Technosynthese<sup>®</sup> procure un pouvoir lubrifiant élevé et protège parfaitement le moteur lors de son utilisation intensive sur route, autoroute ou en ville.

La très performante additivation anti-usure permet de diminuer les frottements internes du moteur et d'en augmenter la durée de vie par réduction de l'usure.

La viscosité à chaud élevée (SAE 50) est parfaitement adaptée aux moteurs qui ont tendance à consommer de l'huile.

Pouvoir anti-dépôt et anti boue noire très efficace qui permet de maintenir le moteur propre.

Anti-oxydation, Anticorrosion, Anti-mousse.

#### RECOMMENDATIONS

Vidanges: selon préconisation du constructeur et à adapter selon votre propre utilisation.

MOTUL 4100 POWER 15W-50 peut être mélangée aux huiles synthétiques ou minérales.



# **MOTUL 4100 POWER 15W-50**

Huile Moteur Essence et Diesel Technosynthese®

## **PROPERTIES**

Grade de viscosi	té	SAE J 300	15W-50
Densité à 20°C		ASTM D1298	0.869
Viscosité à 40°C	(104°F)	ASTM D445	154.7 mm²/s
Viscosité à 100°0	C (212°F)	ASTM D445	19.8 mm²/s
Indice de viscosit	té	ASTM D2270	148.0
Point d'écouleme	ent	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
TBN		ASTM D2896	10.4 mg KOH/g
Point éclair		ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F